

Fiche technique

wedi **610** | colle polymère

- Colle élastique pour les panneaux de construction wedi et les douches
- Collage étanche à l'eau



Description générale du produit

wedi 610 est une colle polymère multiusages à composant unique

Domaines d'utilisation

Collage et étanchéification des panneaux de construction wedi, résorbant les tensions, avec les matériaux les plus divers, tels que le bois, le verre, les métaux (aluminium, eloxal, bronze, cuivre), le PVC dur, le PVC mou, la brique, les carreaux.

Propriétés du produit

wedi 610 est imperméable à l'eau et vulcanisé avec l'humidité de l'air ce qui le rend élastique. Il possède une excellente résistance aux intempéries et aux produits chimiques.

wedi 610 ne contient pas de solvant, de silicone ni de PCP (pentachlorophénol) et se rétracte très peu. L'enduit de collage et d'étanchéité peut être peint ou verni, selon les termes de la norme DIN 52452, partie 4.

Conditions requises pour le support

Compatibilité :

Les peintures, les vernis et les autres enduits doivent être compatibles avec l'enduit de collage et d'étanchéité wedi 610, selon les termes de la norme DIN 52452, partie 1, et ils ne doivent pas contenir de bitume, ni de goudron.

Nettoyage :

Les surfaces de contact doivent être solides, porteuses, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Retirer les impuretés comme les agents séparateurs, les agents de conservation, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les vieilles couches de colle et d'enduit d'étanchéité ainsi que les matières qui nuisent à l'adhérence.

Utilisation

Pulvériser uniformément l'enduit wedi 610 en exerçant une pression sur la surface de contact. Le lit de colle doit mesurer au moins 2 mm d'épaisseur afin que l'enduit durci offre une bonne élasticité aux mouvements. Le temps de durcissement peut être écourté par l'apport d'humidité et par des températures élevées. Pour le collage en surface de matériaux étanches à la vapeur, humidifier l'enduit de collage et d'étanchéité wedi afin d'accélérer le durcissement. Respecter la date limite d'utilisation indiquée sur l'étiquette du flacon.

Propriétés techniques

Base	Polymères modifiés silane, à réticulation neutre
Couleur	Gris clair
Système de durcissement	Par l'humidité
Résistance à l'usure	Résistant à l'usure, < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Quantité pulvérisée	> 100 g/min (DIN 52456 – 6 mm)
Poids spécifique	env. 1,5 g/cm ² (DIN 52451-PY)
Temps de formation de la peau (+23°C/50 %)	env. 15 min.
Durcissement complet (+23°C/50 %)	env. 3 mm/24 h.
Variation de volume	< -3 % (DIN 52451-PY)
Résistance à la traction (pellicule de 2 mm)	env. 2,5 N/mm ²
Allongement à la rupture (pellicule de 2 mm)	env. 400 %
Dureté SHORE A	env. 55 (DIN 53505, 4 semaines +23°C/50 %)
Max. Capacité d'absorption de mouvement	10 %
Résistance aux variations de température	env. -40°C jusqu'à +100°C
Température d'utilisation	+5°C jusqu'à +40°C (température de l'élément de construction)

Mode de livraison

- Flacon de 310 ml
- Cartons de 20 flacons

Stockage

Conserver au frais et au sec entre +5°C et +25°C. Se conserve 9 mois dans le flacon d'origine fermé.

Précautions particulières

Aucune